

FNIRSI 菲尼瑞斯

SWM-10

# 便携式智能彩屏点焊机

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



# 目录

用户须知 >>>	01
一、安全须知 >>>	01
二、注意事项 >>>	01
三、产品介绍 >>>	02
四、界面介绍 >>>	03
五、操作说明 >>>	04
六、按键说明 >>>	04
七、指示灯说明 >>>	05
八、产品参数 >>>	05
九、保养须知 >>>	06
十、生产信息 >>>	06

## 用户须知

- 本手册详细介绍了产品的使用方法、注意事项以及相关事项,在使用产品之前,请仔细阅读手册,以便发挥产品的最佳性能。
- 不要在易燃、易爆的环境中使用仪器。
- 仪器更换的废旧电池和报废的仪器不可与生活垃圾一同处理请按国家或者当地的相关法律规定处理。
- 当仪器出现任何质量问题或者对使用仪器有疑问时,可联系“菲尼瑞斯-FNIRSI”在线客服或厂家,我们将在第一时间为您解答。

## 一、安全须知

- 在使用产品前请务必阅读本说明书及其相关安全信息,使用者必须完全理解并按照相关指导进行操作。
- 请勿在易燃、易爆的环境中使用本产品,可能会致使产生火花,点燃灰尘或烟雾。
- 点焊使用过程中笔尖可能会有火花,请注意防护

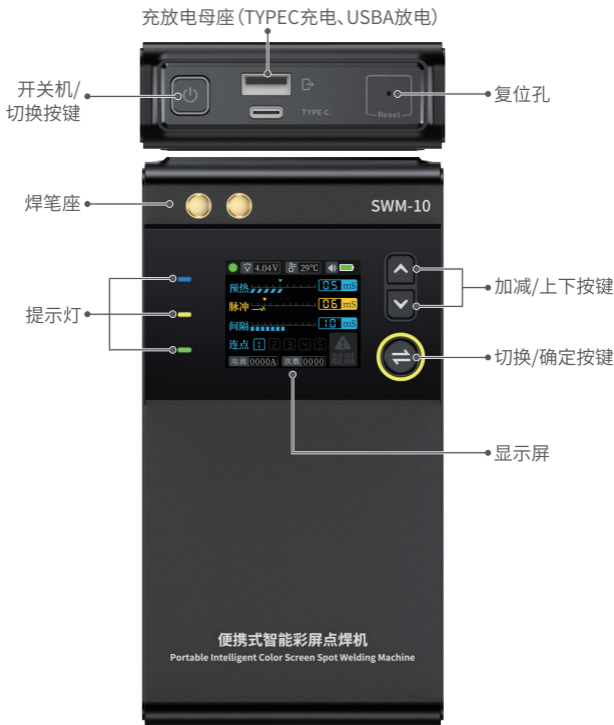
※特殊声明:本公司不对使用该产品的任何衍生结果承担法律责任。

## 二、注意事项

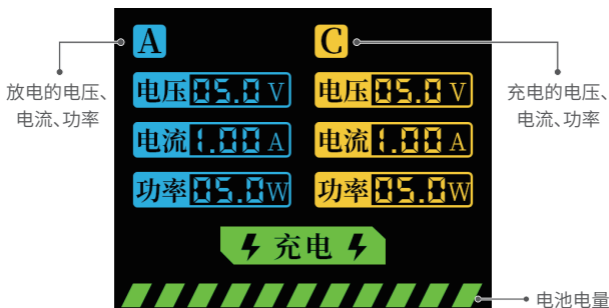
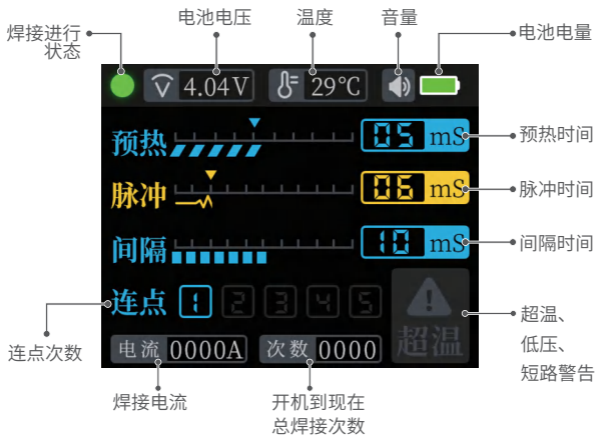
- 请勿用力按压镍带焊接,否则会造成假焊,焊点不牢固,正确做法是轻压镍片,保证贴合电池表面效果最佳。
- 电池电压过低可能导致焊接不良甚至无法焊接,请将电池充满电后在焊接。
- 不建议边充电边焊接,容易损坏充电芯片。
- 焊笔使用多次容易产生黑色氧化物,请用砂纸打磨后在使用。

### 三、产品简介

便携手持式点焊机是一款高效、便捷、易于携带的点焊工具。采用双脉冲点焊技术,使得焊接更加稳定牢固,同时具备充电宝功能。



## 四、界面介绍



## 五、操作说明

**预热脉冲:**在点焊之前,短暂加热电极使其达到预定温度。(默认2ms最佳。)

**主脉冲:**点焊过程中,设备会输出一个短暂的高能量脉冲,以产生足够的焊接热量,同时避免电极过热和过大的电流使材料烧穿或融化。(根据实际情况,调节主脉冲大小,大了直接焊穿,小了焊不牢)

**间隔时间:**为了避免热过程过长,电极过热和过早撤离接头,需要设置点焊脉冲之间的时间间隔,以保证焊接成功率和焊接质量。(在凹凸的表面,在预热脉冲软化材料后,可能间隔时间不足,导致镍带没贴紧电池表面)

**连点次数:**用来加固焊点作用,焊笔接触后会连续焊接N次,默认为1,焊接厚镍片的时候可以适当更改连点次数,达到加固焊点左右,但是并不能突破最大焊接厚度。

## 六、按键说明

按键	短按	长按
	切换焊接/ 充电宝功能切换	开关机
 	加减/向上向下选择	无
<b>OK</b>	焊接界面参数选项切换, 设置界面确定/退出	进入/退出设置界面

## 七、指示灯说明

### LED灯1:

充电宝放电, 电量足的时候常亮, 电量低的时候闪烁。

### LED灯2:

两根焊笔都放在焊接物上时亮, 离开灭。

### LED灯3:

充电宝充电, 充电的时候闪烁, 充满长亮。



## 八、参数

容量	5000mAh
充电	5V/2.1A
放电	5V/2.1A
焊接材料	镍片、铁片、不锈钢片、铝片
焊接厚度	0.1-0.25mm
最大焊接电流	1200A
档位	4组合档位调节

## 九、保养须知

- 请勿随意拆卸仪器部件或擅自改制仪器,不专业的拆动将会损坏仪器,如果仪器损坏,请与您当地的经销商联系。
- 请勿将本产品与生活垃圾一同处理,应严格按当地相关法规来处置废弃的仪器或部件。

## 十、生产信息

产品名称:便携式智能彩屏点焊机

品牌/型号:FNIRSI/ SWM-10

服务电话:0755-28020752

生产商:深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

网址:[www.fnirsi.cn](http://www.fnirsi.cn)

地址:广东省深圳市龙华区大浪街道伟华达工业园C栋西边8楼

执行标准:GB/T 25443-2010





下载用户手册&应用软件  
Download User manual&APP&Software